

AOÛT 2024

## À LA UNE



### FOCUS SUR LE SITE DE RECYCLAGE DE QUIMPER : RECYCLAGE DES DEEE BROYÉS, RISQUES INCENDIE, ET DÉFIS DE RECRUTEMENT

Le site de recyclage de Quimper, **acteur clé du secteur depuis plus de trois décennies**, s'est établi comme un modèle en matière de gestion des déchets industriels et commerciaux. Depuis son ouverture en 1990 et son déménagement en 2003, ce site de **15 000 m<sup>2</sup>, certifié ISO 14001 depuis 2006**, continue d'évoluer pour répondre aux défis environnementaux et économiques actuels. Ce site abrite un **hangar de 800 m<sup>2</sup> dédié au carton et aux métaux**. Ses principales activités incluent le recyclage des métaux ferreux et non ferreux, la gestion des déchets industriels et commerciaux, le négoce de déchets dangereux, la déconstruction navale professionnelle, et depuis avril 2024, une déchetterie professionnelle DECHETS PRO BTP. Le site est également agréé pour la dépollution de **500 Véhicules Hors d'Usage (VHU)** chaque année.



## Recyclage des DEEE broyés : Opportunités et risques

L'une des récentes innovations du site de Quimper est la **gestion d'un flux de Déchets d'Équipements Électriques et Électroniques (DEEE) broyés**. Depuis mars, le site traite environ **100 tonnes de DEEE broyés par mois**, récupérés auprès d'un centre de recyclage des DEEE. Ces déchets, bien que présentant des opportunités de valorisation pour la ferraille et certains métaux, posent également des risques non négligeables, notamment en termes d'incendie. Le site de Quimper a donc mis en place des mesures strictes pour minimiser ces risques. Les DEEE broyés sont **isolés en bennes dans une alvéole dédiée** pour limiter les risques d'incendie. Ces bennes sont ensuite expédiées en **flux tendu** avec des départs réguliers chaque semaine afin de **maintenir le stock au minimum**. Cette organisation associée au renforcement de la protection incendie (Bombes à eau, RIA, caméras thermiques) garantira la sécurité du site tout en optimisant la gestion des matériaux recyclables, notamment la **ferraille broyée (E40) et les métaux ferrés**.



## Défis de recrutement et structuration du site

Le site de Quimper n'est pas seulement focalisé sur le recyclage, mais également sur **l'amélioration continue de ses opérations** et de son organisation interne. Depuis l'arrivée de Frédéric Maray, Responsable du site, une restructuration significative a été entreprise, avec notamment **la réorganisation du plan de stockage et l'installation d'alvéoles de stockage en blocs béton** pour sécuriser les flux entrants et sortants. Le site a également réalisé **des travaux de réfection d'un mur d'étanchéité au niveau du bassin de rétention** pour garantir la retenue des eaux d'extinction au cas de sinistre incendie.

Cependant, le site fait face à des défis majeurs en matière de recrutement. Un chef d'équipe-conducteur d'engins et dépollueur vient renforcer l'équipe depuis cet été pour anticiper la mutation de la responsable de Parc vers l'agence de Miniac-Morvan au sein du Groupe. Dans ce cadre, **nous recherchons un(e) CHEF DE CHANTIER (H/F)** pour compléter l'équipe et assurer la coordination globale des flux sur le site. Le recrutement de ce poste stratégique est essentiel pour soutenir la croissance du site et renforcer son efficacité opérationnelle. **L'augmentation des tonnages des métaux (+30%) et de la ferraille (+25%)** par rapport à l'année précédente témoigne des efforts commerciaux et de l'efficacité des récentes restructurations.

## Projets innovants et engagement local

Le site de Quimper s'engage également dans des projets innovants, comme la découpe et **la valorisation d'une quille en plomb d'un navire de 15 tonnes, réalisée en mars dernier**. Ces initiatives témoignent de la capacité du site à gérer des projets complexes tout en respectant les normes environnementales.

« À l'avenir, j'ambitionne de renforcer notre équipe en recrutant de nouveaux talents, de mieux faire connaître notre activité de déchetterie professionnelle BTP, ouverte au printemps, et d'augmenter encore le tonnage traité. Ces objectifs s'inscrivent dans **une volonté de croissance durable**, en accord avec les besoins des acteurs locaux et les exigences de la transition écologique. » Explique Frédéric Maray.

**Avec 12 salariés**, dont 5 employés sur site et 4 conducteurs, le site de Quimper reste un acteur central du recyclage de Brest à Lorient. Son avenir repose sur l'équilibre entre innovation, sécurité, et recrutement stratégique, autant de facteurs déterminants pour poursuivre son développement et répondre aux enjeux de l'économie circulaire.

## ACTUALITÉS DES SITES

### GESTION SPÉCIALISÉE DES DÉCHETS MARITIMES ET OPÉRATIONS DES AGENCES ROMI EN COLLABORATION AVEC L'APER

Chez ROMI Recyclage, nous nous engageons à **gérer les déchets maritimes de manière efficace et responsable**. Nos agences, notamment à **ROMI Quimper, St-Nicolas-de-Redon, Lannion, Montoir-de-Bretagne et St-Malo**, jouent un rôle crucial dans le traitement des déchets issus des bateaux de commerce, de pêche et de plaisance.

#### Gestion des déchets maritimes

À ROMI Quimper, ainsi que sur le port de Lorient, nos équipes se spécialisent notamment dans la gestion des déchets générés par les bateaux de commerce et de pêche. Ces navires **produisent une variété de déchets, y compris des huiles usagées, des filets de pêche et d'autres matériaux recyclables et non recyclables**. Grâce à notre expertise, nous assurons une gestion sécurisée et respectueuse de l'environnement pour ce type de déchets.

À titre d'exemple, un bateau de pêche de taille moyenne, de 15 à 25 mètres de longueur, peut peser entre 50 et 200 tonnes. Lorsqu'un bateau de pêche est mis hors service et décomposé, une grande partie de ce poids est constituée de matériaux recyclables tels que le métal, le bois, et parfois des fibres composites.



Les bateaux de commerce varient beaucoup plus en taille et en poids, allant de petits cargos à d'énormes porte-conteneurs. Par exemple, un petit cargo de 3 000 à 10 000 tonnes de port en lourd (DWT) peut générer plusieurs milliers de tonnes de déchets une fois démonté. Un grand porte-conteneurs de 100 000 DWT ou plus peut générer des dizaines de milliers de tonnes de déchets.

ROMI Recyclage collabore avec les ports, les chantiers navals, et les propriétaires de navires pour collecter les déchets maritimes. Une logistique efficace est mise en place pour transporter ces déchets vers les centres de traitement.

## Focus sur les bateaux de plaisance avec APER

Le traitement des bateaux de plaisance en fin de vie est uniquement réalisé par les agences ROMI affiliées à l'APER (Association pour la Plaisance Eco-Responsable, Eco-Organisme agréé par l'état).



Depuis sa création en 2019, **cet éco-organisme, approuvé par le ministère de la Transition écologique, offre aux plaisanciers la possibilité de se défaire de leur bateau sans frais, à l'exception des coûts de transport. Ce service est financé grâce à une taxe sur la vente de bateaux neufs.** La France est le seul pays au monde à avoir instauré une filière à responsabilité élargie des producteurs pour les bateaux de plaisance.

**Nos agences situées à St-Nicolas-de-Redon, Lannion, Montoir de Bretagne, et St-Malo** sont spécialisées dans cette gestion. Elles réalisent les opérations de collecte, dépollution et déconstruction des bateaux de plaisance en fin de vie. Les déchets et matériaux issus de la déconstruction suivent les filières de recyclage, valorisation et élimination, contribuant ainsi à la préservation des ressources et à la protection de l'environnement maritime.

En 2023, ce sont ainsi **plus de 300 bateaux en fin de vie**, parfois abandonnés sur le littoral depuis des dizaines d'années, qui ont été **pris en charge par les agences ROMI, en collaboration avec l'APER.** Ce sont **plus de 35 tonnes tous déchets confondus qui sont valorisées chaque mois.**

# ZOOM MÉTIER

## LUCIE, CONDUCTRICE D'ENGINS DANS LE RECYCLAGE : QUAND LES FEMMES PRENNENT LES COMMANDES

Dans un secteur longtemps réservé aux hommes, Lucie fait figure de pionnière. Elle travaille comme conductrice d'engins pour ROMI RECYCLAGE sur le site de Montoir-de-Bretagne. Son parcours et son quotidien témoignent de la passion et du dévouement nécessaires pour exceller dans ce métier peu commun. Chez ROMI RECYCLAGE, l'intégration des femmes et des hommes se fait sur un pied d'égalité, mettant en avant les compétences et l'engagement de chacun, sans distinction de genre. Aujourd'hui, nous avons l'honneur de partager son expérience.



### *Interview de Lucie, conductrice d'engin sur le site de recyclage de Montoir*

Lucie travaille sur le site de recyclage de Montoir-de-Bretagne depuis septembre 2020. Elle a commencé en alternance au bureau en tant qu'assistante administrative et, à l'été 2021, elle a pris en charge les remplacements sur le parc. Sa journée typique consiste à jongler entre des missions administratives ou commerciales (réception, planning, devis) et la conduite d'engins (chariot et pelle à grappin).

### **Pouvez-vous nous parler de votre parcours et de ce qui vous a amenée à devenir conductrice d'engins ?**

*"J'ai toujours eu un goût pour le travail en extérieur. Après plusieurs expériences dans différents domaines, j'ai découvert le secteur du recyclage et cela m'a tout de suite passionnée. J'ai eu l'opportunité de rejoindre l'équipe de ROMI à Montoir en tant qu'alternante assistante administrative. En plus de mes tâches administratives, j'ai été formé par mes collègues à la conduite d'engins, ce qui m'a permis de prendre goût à cette activité, de diversifier mes compétences et de m'impliquer davantage sur le terrain.*

### **Quelles sont les compétences et les qualités nécessaires pour exceller dans ce métier ?**

*"Pour être une bonne conductrice d'engins, il faut être minutieuse et patiente. Il ne faut pas craindre la hauteur et avoir un certain goût pour la mécanique. Le respect des règles de sécurité est primordial."*

## Quelles sont les plus grandes satisfactions et défis de votre travail quotidien ?

"Je suis très maniaque, donc mon défi quotidien est de m'assurer que tout soit propre le soir. Certains déchargements peuvent être compliqués, surtout avec des clients qui arrivent avec de grosses pièces ou des objets très lourds. Ma plus grande satisfaction est de réussir ces déchargements sans encombre."

## Comment percevez-vous le fait d'être une femme dans un domaine traditionnellement masculin ?

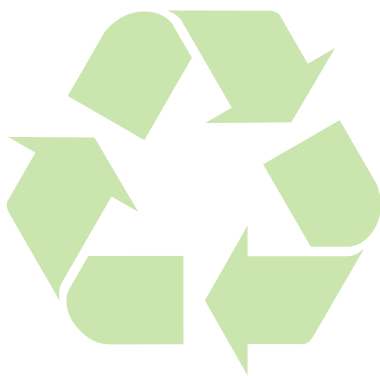
"Au début, certains clients étaient réticents parce que je suis une femme, mais ils sont finalement très satisfaits de mon travail. Les collègues, quant à eux, ont été très accueillants et n'ont montré aucun inconvénient, au contraire, c'est eux qui m'ont formée. **Je pense que de plus en plus de femmes devraient envisager ce type de carrière.**"

## Quel conseil donneriez-vous à d'autres femmes qui envisagent une carrière dans ce secteur ?

"Je dirais simplement qu'il ne faut pas se laisser décourager par les stéréotypes ou les préjugés."

## Pouvez-vous partager une anecdote ou un moment marquant de votre carrière sur le site de recyclage de Montoir ?

"La première fois que j'ai essayé de conduire la pelle à grappin a été un moment marquant. C'est Étienne qui m'a formée. La taille de l'engin était impressionnante et j'ai mis 20 minutes à réussir à attraper un pneu. C'était un vrai défi, mais j'en apprend encore tous les jours, notamment avec les nouveaux engins."



[www.monier-environnement.com](http://www.monier-environnement.com)

[LinkedIn](#)

[Carte et coordonnées des sites](#)



ISO 14001:2015

BUREAU VERITAS  
Certification

Certificat n° FR085664-1

